

LÁMINA PARA RECIPIENTES A PRESIÓN ASTM A516 GR 70

Características:

La característica principal de estos aceros para recipientes a presión es su capacidad para resistir elevadas presiones a diferentes temperaturas de utilización. Presentan buenos niveles de soldabilidad y resiliencia, y son aptos para normalizado y recocido para eliminación de tensiones, tratamientos ambos que neutralizan el efecto de endurecimiento localizado en la zona de la soldadura.

Diseñada especialmente para bajas temperaturas donde se requiere excepcional dureza. Esta placa tiene estructura de grano fino. Disponible en rollo o en placa y con tratamiento de normalizado cuando así se requiera.

Producto de la más alta ingeniería, fabricado para un punto de cedencia de 38 Kpsi, más alto que las planchas A283 que no supera los 33ksi.

Soldabilidad:

Especificación de proceso soldadura según AWS: AWS A 5.1 E60 - Alta Soldabilidad

Comparación entre normas – Lamina Estructural

Norma Lamina	Composición Química							Propiedades Mecánicas		
	%C	%Mn	%P	%S	%Si	%Cu	%V	Límite Elástico (ksi) mín.	Ultima tensión (ksi) mín.	% Elongación en 2" mín.
A-516 GR 70	0.27	0.85 - 1.2	0.035	0.035	-	-	-	32	70-90	21
A-283 GR C	0.24	0.9	0.035	0.04	0.04	0.2		33	55-75	22
A-131 GR A	0.21	0.52	0.035	0.035	-	-	-	34	58-71	24

Aplicaciones:

Sus principales aplicaciones son la fabricación de calderas, calderines, tuberías a presión o de vapor, termos industriales e intercambiadores de calor. Estos aceros son aptos para procesos de conformación mecánica y soldadura.

NOTAS: Los valores expresados en las propiedades mecánicas y físicas corresponden a los valores promedio que se espera cumple el material. Tales valores son para orientar a aquella persona que debe diseñar o construir algún componente o estructura pero en ningún momento se deben considerar como valores estrictamente exactos para su uso en el diseño.