

LAMINA CALIDAD ESTRUCTURAL ACEITADA Y DECAPADA

Norma: ASTM A-569 B

Características: El decapado y aceitado es un tratamiento superficial que se le aplica a los productos planos laminados en caliente que consiste en eliminar impurezas, tales como manchas, contaminantes inorgánicos, herrumbre o escoria, de aleaciones de metales ferrosos, cobre, y aluminio. Las láminas aceitadas y decapadas se comercializan en bobinas de anchos de 1000 y 1220mm y cortadas en medidas estándar de 2x1 metros y 1,22 x 2,44 metros; la medida más comercial es bobina x 1219mm y láminas de 1,22 x 2,44 metros. Tiene su mayor uso en la industria metalmecánica en general, mobiliario, y la industria automotriz.

NORMAS	PROPIEDADES MECÁNICAS			COMPOSICIÓN QUÍMICA			
	Calidad	Límite de Fluencia	Esfuerzo máximo	Alargamiento	%C	%Mn	%P
ASTM A 569/B	Min: 205 MPa	-	Max: 25%	0.15	0.60 Max	0.30% Max	0.35% Max

Los espesores más comunes son:

ESPESOR (mm)	MEDIDA (mm)	PESO TEORICO (kg)
2.5	1200 X 2440	58.25
3.0	1200 X 2440	70.08
3.5	1200 X 2440	81.76
4.0	1200 X 2440	93.44
4.5	1200 X 2440	105.2

NOTAS: Los valores expresados en las propiedades mecánicas y físicas corresponden a los valores promedio que se espera cumple el material. Tales valores son para orientar a aquella persona que debe diseñar o construir algún componente o estructura pero en ningún momento se deben considerar como valores estrictamente exactos para su uso en el diseño.