

Estado de suministro

Trefilado con tolerancia ISO 266-2 h11

Formas y color:



Composición química (% en peso)

%C	%Pb	%Mn	%P	%S
-	0.15	0.85	0.04	0.26
0.15	0.35	1.15	0.09	0.35

Propiedades mecánicas mínimas estimadas SAE J1397

Tipo de proceso y acabado	Resistencia a la tracción		Límite de Fluencia		Alarga/ en 2" (%)	Reducción de área (%)	Dureza (HB)	Relación de maquinabilidad 1212 EF =100%
	MPa	PSI	MPa	PSI				
Caliente y maquinado	390	56600	230	33400	22	45	121	160
Estirado en frío	540	78500	410	59500	10	35	1163	

Tratamientos térmicos recomendados (Valores en °C)

Aunque por su análisis químico puede responder adecuadamente a los tratamientos térmicos a los que se someten los aceros de bajo carbono, este tipo de acero no está diseñado para esto y por lo tanto no se considera ningún tipo de tratamiento.

Características

Acero de bajo carbono resultado y refosforado con aleación de plomo, de extraordinarias características de maquinabilidad y terminación superficial. Apto para realizar recubrimientos electrolíticos tales como zincado, cromado y niquelado. **Se sugiere no realizar ningún tipo de tratamiento térmico por su susceptibilidad por sufrir agrietamiento.**

Aplicaciones

Se utiliza generalmente en torno automático para producción de piezas de alto volumen que requieren alto grado de maquinabilidad, tolerancias cerradas y un acabado fino como por ejemplo para ejes, tuercas y pasadores y en general donde la facilidad en el mecanizado sea un factor importante; **No se recomienda para formados en frío ni para partes sujetas a fatigas severas.**

NOTAS: Los valores expresados en las propiedades mecánicas y físicas corresponden a los valores promedio que se espera cumple el material. Tales valores son para orientar a aquella persona que debe diseñar o construir algún componente o estructura pero en ningún momento se deben considerar como valores estrictamente exactos para su uso en el diseño.