

Características:

La placa de acero-calidad estructural A-283 fue diseñada para cubrir propósitos generales. De menor costo y resistencia que la placa A-36, tiene como características sobresalientes su facilidad de soldado y de rolado con un punto de cadencia menor que la placa A-36.

Tiene como características sobresalientes su facilidad de soldado y de rolado con un punto de cedencia menor que la placa A-36. Esta placa, disponible en versiones de acero al carbón o aleado, está diseñada para soportar la presión en recipientes y calderas, aunque su gran calidad las hace funcionales en muchas otras aplicaciones tiene como características sobresalientes su facilidad de soldado y de rolado

Especificaciones de proceso de soldadura según AWS A 5.1 E60 - Alta soldabilidad

Composición Química:

%C	%Mn	%Si	%Cu	%P	%S
-	-	-	-	0.035	0.040
0.24	0.90	0.04	0.2	-	-

Propiedades mecánicas:

Mínimo Límite Elástico: 230MPa

Mínima Resistencia a la Tensión: 380MPa

Elongación: mín. 22%

Dureza: 115-135HB

Aplicaciones:

Sus principales aplicaciones son la fabricación de calderas baja presión, tuberías, tanques de almacenamiento y propósitos estructurales en general. Estos aceros son aptos para procesos de conformación mecánica y soldadura, fácil rolado.

Certificaciones:



NOTAS: Los valores expresados en las propiedades mecánicas y físicas corresponden a los valores promedio que se espera cumple el material. Tales valores son para orientar a aquella persona que debe diseñar o construir algún componente o estructura pero en ningún momento se deben considerar como valores estrictamente exactos para su uso en el diseño.